

Operador de Maquinas Herramienta

UNIDAD NRO. 1

Conocer e implementar las normas de seguridad en máquinas herramienta.

UNIDAD NRO. 2

Materiales ferrosos. Clasificación. Tipos. Propiedades fundamentales.

Aleaciones No ferrosas. Clasificación. Aleaciones de aluminio y de Cobre

UNIDAD NRO. 3

Calibre. Micrómetros. Instrumentos de medición, apreciación/resolución.

Comparadores. Goniómetro. Lectura. Técnicas operativas para la ejecución de distintas mediciones. Normas de calidad y tolerancia.

UNIDAD NRO. 4

TORNO PARALELO

Normas de Seguridad

Componentes, cadena cinemática, clasificación, accesorios. Variables de máquina

Velocidad de corte. RPM. Avances, etc.

Técnicas operativas para la ejecución de las distintas operaciones.

Importancia de las diferentes operaciones realizadas con las herramientas. Roscas, tipos de roscas, roscado.

Selección de la herramienta adecuada. Puesta a punto de la herramienta. Técnicas operativas. Seguridad en el afilado y manipulación de las mismas.

Trabajo práctico: Realizar un frentado, cilindrado, conicidad, radio, chaflán, ranurado y moleteado en una pieza mecánica según plano

UNIDAD NRO. 5

FRESADORAS

Normas de seguridad

Componentes, cadena cinemática, clasificación, accesorios. Materiales. Variables de máquina. Velocidad de corte. RPM. Avances de bancada, etc. Técnicas operativas para la ejecución de las distintas operaciones.

Valoración de la importancia de las diferentes operaciones realizadas con una maquina herramienta.

Fresas. Tipos, clasificación, componentes, características y puesta a punto. Selección de la herramienta adecuada, técnicas operativas. Seguridad en la manipulación de las mismas

Trabajo práctico: Realizar el desbaste, ranurado, acabado y fresado en ángulo en una pieza mecánica según plano.